

PROSES PEMBUATAN CERUTU *Long Filler* MEREK JOKER DI CV DWIPA NUSANTARA TOBACCO

**Oleh
FERA FEBRIYANTI**

RINGKASAN

Tembakau (*Nicotiana tabacum*) merupakan tanaman perkebunan memiliki nilai ekonomis yang tinggi dan berperan penting bagi perekonomian di Indonesia oleh karena itu cukup banyak dibudidayakan oleh petani, terutama di provinsi Jawa Timur. Cerutu merupakan produk yang memiliki nilai ekspor tinggi dengan bahan dasar utamanya adalah daun tembakau. Tujuannya adalah mengetahui pengolahan daun tembakau dan sortasi *grade* serta memahami proses pembuatan cerutu. Pengolahan daun dilakukan untuk menghasilkan bahan baku yang sesuai dengan permintaan pabrik. Kegiatan yang dilakukan pada pengolahan daun adalah sebir, fumigasi dan sortasi *grade*. Daun-daun tersebut akan dibagi menjadi 3 grade yaitu *filler*, *binder*, dan *wrapper*. Proses pembuatan cerutu melalui serangkaian kegiatan yang panjang yakni mulai dari penerimaan bahan baku, sortasi akhir, penimbangan bahan baku, *binder*, *pressing*, *wrapping*, *dehumidify*, *freezing*, *bundling*, *aging*, *quality control*, sampai *packing*. Alat dan bahan yang digunakan adalah timbangan digital, gunting, molding, polong, ring, pisau *chaveta*, lemari *dehumidifire*, *freezer*, alat *press*, lem guargam, dan daun tembakau (*filler*, *binder*, *wrapper*). Produk cerutu di CV Dwipa Nusantara Tobacco seri *long filler* dengan merek joker Connecticut dengan ring 55 dan panjang 11,4 cm. Merek joker Lonsdale dengan ring 46 dan panjang 15,2 cm. Merek joker robusto dengan ring 50 dan panjang 12,6 cm.

Kata kunci: tembakau, pengolahan tembakau, cerutu, pembuatan cerutu.