

MEMPELAJARI PROSES PEMBUATAN MESIN PERONTOK JAGUNG DI CV ALSINTAN MUARA METRO

Oleh

**M. Akmal Ayasha
21732018**

RINGKASAN

Mesin perontok jagung yang merupakan alat dibidang pertanian yang berfungsi sebagai mesin perontok atau pemipil jagung. Tujuan dari Penulis ini yaitu untuk mengetahui alat dan bahan yang digunakan, tahap tahap pembuatan mesin dan pengujian alat mesin perontok jagung. Metode yang dilakukan dalam pengambilan data yaitu dengan pengamatan langsung (*observasi*), wawancara, praktik secara langsung, dan studi literature. Bahan yang digunakan dalam pembuatan mesin perontok jagung yaitu besi siku, besi plat, besi as. Tahap - tahap dalam pembuatan mesin perontok jagung meliputi pembuatan atau mendesain gambar kerja yang menggunakan *solidwork*, pembuatan bagian-bagian dari mesin perontok jagung, sampai proses *finishing*. Pengujian dengan alat perontok jagung untuk hasil perontokan membutuhkan waktu 45 detik karena bagian jagung sudah terpisahkan dari tongkolnya. Mesin ini bekerja dengan prinsip mekanis yang melibatkan penggunaan mata pisau atau pukulan untuk mengupas tongkol dan memisahkan biji jagung dari serat - seratnya. Proses ini dilakukan dalam beberapa tahap, termasuk pengumpanan tongkol jagung ke dalam mesin, pemrosesan untuk memisahkan biji dari tongkol, dan pengumpulan biji jagung yang telah dipisahkan. Kerja mesin perontok jagung yaitu dengan proses memutar mata perontok jagung yang digerakan menggunakan mesin diesel.

Kata Kunci : Mesin, Perontok Jagung