PENERAPAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA (K3) PADA *KERNEL CRUSHING PLANT* (KCP) DI PT SUMBER INDAHPERKASA

Oleh

Muhammad Rizki Nanda Saputra

RINGKASAN

PT Sumber IndahPerkasa (PT SIP) merupakan perusahaan swasta nasional yang bergerak di bidang industri pengolahan minyak sawit (*Crude Palm Oil*) dan minyak inti sawit (*Palm Kernel Oil*), minyak inti sawit (*Palm Kernel Oil*) dan turunannya. *Kernel Crushing Plant* (KCP) merupakan tempat/stasiun pengolahan inti buah sawit. KCP pada PT SIP memiliki potensi bahaya yang dapat mengakibatkan kecelakaan terutama kebakaran. Oleh karena itu dilakukan identifikasi dan analisis penerapan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) pada KCP. Metode pelaksanaan identifikasi penerapan K3 pada KCP dilakukan melalui wawancara, observasi, dan studi pustaka. Data-data penunjang pelaksanaan identifikasi penerapan K3 meliputi potensi bahaya, kecelakaan kerja, lingkungan kerja, kesehatan kerja, alat pelindung diri, *safety sign*, dan alat pemadam api darurat. Hasil dari identifikasi dan analisis penerapan K3 yang telah dilaksanakan yaitu identifikasi bahaya pada KCP telah dilaksanakan dengan baik, kecelakaan kerja pada KCP masih dalam kategori kecelakaan ringan, kondisi lingkungan dan tempat kerja pada KCP meliputi kebisingan, pencahayaan, dan juga kebersihan pada KCP dalam kondisi baik. Kesehatan kerja pada KCP tidak terdapat pekerja yang terjangkit Penyakit Akibat Kerja (PAK), *safety sign* pada KCP terdapat di setiap titik yang sesuai, Alat Pelindung Diri (APD) pekerja di KCP sudah digunakan dengan baik dan benar, alat pemadam api darurat meliputi (apar, *hydrant* dan *hose reel*) dalam keadaan baik dan siap digunakan.

Kata kunci: *bahaya, identifikasi, KCP, K3, PT SIP*