

# MEMPELAJARI PROSES PEMBUATAN AS MESIN *PRESS* UNTUK PABRIK KELAPA SAWIT DI PT PERKEBUNAN NUSANTARA VII UNIT BETUNG SUMATERA SELATAN

Oleh

Suryo Agung Nugroho

## ABSTRAK

PT Perkebunan Nusantara VII Unit Usaha Betung merupakan salah satu dari sekian banyak pabrik di Indonesia yang memproduksi minyak dari kelapa sawit. Luas lahan yang ditanami kelapa sawit mencapai 3.185,2 hektar dan hasilnya berupa Tandan Buah Segar (TBS). Unit Betung memiliki dua pabrik untuk mengelola hasil tanaman kelapa sawit yaitu Pabrik Pengolahan Kelapa Sawit (PPKS) yang mengolah Tandan Buah Segar menjadi *Crude Palm Oil* (CPO) dan Pabrik Pengolahan Inti Sawit (PPIS) yang mengolah inti sawit menjadi *Palm Kernel Oil* (PKO). Tahapan-tahapan yang dilakukan dalam proses pengolahan kelapa sawit di PT Perkebunan Nusantara VII Unit Usaha Betung meliputi: penimbangan, penyortiran, perebusan (*sterilizing*), penebahan, pengempaan (*pressing*), pemurnian minyak, dan proses pengolahan biji. Upaya melakukan pengadaan *sparepart* alat yang digunakan pada setiap proses produksi adalah langkah yang baik agar produksi dapat terus berjalan tanpa mengalami hambatan-hambatan yang dapat merugikan perusahaan. Tujuan dari penulisan laporan tugas akhir mahasiswa ini adalah mempelajari proses pembuatan *as mesin press* untuk pabrik kelapa sawit di PT Perkebunan Nusantara VII Unit Usaha Betung Sumatera Selatan. Metode pelaksanaan Laporan Tugas Akhir Mahasiswa dilakukan dengan cara melakukan *interview*, studi literatur dan melakukan pengamatan secara langsung proses pembuatan *as mesin press* di lokasi. Berdasarkan data yang diperoleh maka dapat disimpulkan bahwa proses pembuatan *as mesin press* yang digunakan di pabrik kelapa sawit PT Perkebunan Nusantara VII Unit Usaha Betung Sumatera Selatan meliputi: pembuatan rancangan alat, pemilihan bahan yang akan digunakan, pemotongan, pembubutan, pengukuran menggunakan *vernier caliper* dan *finishing*. Perlunya dilakukan perawatan dan perbaikan secara berkala dan terjadwal pada mesin yang digunakan khususnya mesin bubut adalah langkah yang sangat disarankan mengingat apabila terjadi kerusakan pada mesin tersebut maka proses pembuatan alat-alat akan terhambat dan otomatis proses perbaikan mesin yang digunakan dalam pabrik pun akan terhambat.

**Kata kunci:** *As mesin press*, *Crude Palm Oil* (CPO), Kelapa sawit.