

# MEMPELAJARI PENGOPERASIAN ALAT MESIN *BALE PRESS* PADA KARET REMAH PABRIK PENGOLAHAN SIR (*STANDAR INDONESIAN RUBBER*) DI PTPN VII UNIT WAY BERULU KABUPATEN PESAWARAN

Oleh

Setia Ningrum

## RINGKASAN

Perseroan Terbatas Perkebunan Nusantara (PTPN) VII Way Berulu merupakan perusahaan yang bergerak di bidang perkebunan dan pengolahan karet alam. Jenis karet alam yang dihasilkan dibedakan atas lateks pekat, RSS (*Ribbed Smoke Sheet*) dan SIR (*Standar Indonesian Rubber*). Proses pengolahan karet kering di PTPN VII Unit Way Berulu membutuhkan alat dan mesin sebagai sarana untuk mendapatkan hasil produksi dengan kualitas yang diinginkan dan tentunya membutuhkan pengoperasian yang baik dan benar sebagai prasarana menjalankan mesin-mesin pada saat proses pengolahan berlangsung. Tujuan dari laporan ini mempelajari spesifikasi mesin *bale press*, prinsip kerja mesin *bale press*, mengetahui bagian-bagian mesin *bale press* dan cara pengoperasian mesin *bale press*. Metode pengambilan data yang dilakukan meliputi, pengamatan, praktek langsung, wawancara dan studi literatur. *Bale press* adalah suatu alat yang digunakan untuk mengepres remahan SIR menjadi bale karet. *Bale press* memiliki bagian-bagian utama, yakni; *frame machine*, motor listrik, pompa oli, kopling, katup control (*control valve*), katup pelepas (*relief valve*), *directional valve*, dongkrak hidrolik, pipa/selang hidrolik, ramrod, pompa piston, silinder dan *chamber*. Alur proses pengepresan meliputi remahan karet yang ditimbang seberat 35 kg kemudian dimasukkan kedalam cetakan lalu remahan di press selama 10-15 detik.

**Kata kunci:** Pengolahan SIR, *crumb rubber*, pengoperasian *bale press*, spesifikasi *bale press*.