

**MEMPELAJARI MESIN *THRESHER* PENGOLAHAN
KELAPA SAWIT DI PT PERKEBUNAN NUSANTARA VII
UNIT SUNGAI LENGI KECAMATAN GUNUNG MEGANG
KABUPATEN MUARA ENIM PROVINSI SUMATERA
SELATAN**

Oleh

**Rifan Sutriono
NPM 18732023**

RINGKASAN

PT Perkebunan Nusantara VII Unit Sungai Lengi merupakan perusahaan yang bergerak di bidang pertanian yang lebih tepatnya budidaya tanaman sawit. Pengolahan tandan buah segar (TBS) di pabrik PT Perkebunan Nusantara VII Unit Sungai Lengi bertujuan mengambil kadar minyak pada TBS. *Thresher* adalah alat yang berfungsi untuk memisahkan buah dan janjangan sawit dengan cara membanting tandan buah segar (TBS) didalam drum *thresher* secara berulang-ulang yang sudah direbus di sterilizer. Tujuan tugas akhir mahasiswa ini adalah mempelajari komponen-komponen yang terdapat pada mesin *thresher* kelapa sawit, mempelajari pengoprasian mesin *thresher* kelapa sawit, mempelajari perawatan mesin *thresher* kelapa sawit. Metode pelaksanaan dilakukan dengan cara melakukan dialog secara langsung (*interview*), studi literatur dan pengamatan langsung di PT Perkebunan Nusantara VII Unit Sungai Lengi. Hasil tugas akhir mahasiswa ini meliputi komponen-komponen mesin *thresher* yaitu drum *thresher*, *plummer block bearing*, elektromotor, *stripper*, *v-belt*. Cara kerja mesin *thresher* yaitu dengan membanting tandan buah segar (TBS) di dalam drum *thresher* dengan kecepatan putaran 22-23 rpm yang kemudian buah sawit akan jatuh ke *under thresher conveyor* dan tandan akan menuju ke *empty bunch conveyor*, serta perawatan yang dilakukan adalah melakukan perawatan pada kisi-kisi drum *thresher*, pengecekan dan perbaikan pada plat *stripper*, perawatan *plummer block bearing*, dan melakukan perawatan pada *v-belt*.