

MEMPELAJARI PERENCANAAN DAN PROSES FABRIKASI *IMPLEMENT MOLDBOARD PLOUGH 3 BASE* DI PT LAMBANG JAYA DESA HAJIMENA KABUPATEN LAMPUNG SELATAN

Oleh

Joko Romadhon

RINGKASAN

Perencanaan produksi dalam perusahaan manufaktur merupakan hal yang sangat penting karena dengan adanya suatu perencanaan maka proses fabrikasi akan berjalan dengan terencana. PT Lambang Jaya merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang *Agriculture Equipment (AE)*. Salah satu produk yang di produksi di PT. Lambang jaya ialah *implement moldboard plough 3 base*. *Implement moldboard plough* berfungsi sebagai pengolahan tanah tahap awal dengan cara ditarik oleh traktor. Tujuan dari penulisan tugas akhir mahasiswa ini adalah untuk mengetahui serta memahami perencanaan *implement moldboard plough 3 base* berjumlah 3 unit yang meliputi perencanaan gambar kerja, kebutuhan bahan, tenaga kerja dan waktu serta mengetahui proses fabrikasinya. Metodologi pelaksanaan dilakukan dengan cara melakukan *interview*, pengamatan langsung, praktik langsung dan studi kepustakaan. Adapun tahapan dalam proses pembuatan *implement moldboard plough* yaitu *marketing, engineering, product planing control, logistic, purchasing, production, quality control, painting and finishing*. Pada tahap awal *marketing* mendapatkan *customer*, selanjutnya pihak *engineering* melakukan perencanaan diantaranya perencanaan gambar kerja, perencanaan kebutuhan bahan, perencanaan jumlah tenaga kerja, dan perencanaan waktu yang dibutuhkan hingga selesai. Pada tahapan *production* antara lain persiapan alat dan bahan, pemotongan (*cutting*), pengeboran (*drilling*), pengerolan (*rolling*), Penyekrapan (*scrap*), Pengepresan (*pressing*), Pengelasan (*welding*), perakitan (*assembly*), pengecekan kualitas (*quality control*), pengecatan dan penyelesaian (*painting and finishing*). Untuk membuat *Implement moldboard plough 3 Base* di PT Lambang Jaya memerlukan *drawing general arrangement, frame, bracket leg, three point linkage, long stay, leg, dan wing*, dibutuhkannya besi siku 120x120x12 mm sebanyak 10 batang dan bahan pendukung lainnya, memerlukan jumlah tenaga kerja sebanyak 18 tenaga kerja serta membutuhkan waktu selama 114 jam atau 17 hari kerja, namun pada pelaksanaannya waktu yang di butuhkan untuk menyelesaikan fabrikasi *implement* ini adalah 21 hari kerja.