

**SISTEM OPERASI DAN PERAWATAN ALAT MESIN  
CREPPER HAMMERMILL PADA PENGOLAHAN KARET  
JENIS STANDARD INDONESIAN RUBBER 3L/3WF  
DI PT PERKEBUNAN NUSANTARA VII  
KABUPATEN PESAWARAN**

Oleh

Agil Tabah Larizky

**ABSTRAK**

PT Perkebunan Nusantara VII Unit Way Berulu adalah salah satu perusahaan yang bergerak disektor perkebunan karet. Perusahaan ini mengolah bahan baku karet alam menjadi karet remah dengan standar mutu SIR (*Standard Indonesian Rubber*). Proses pengolahan karet remah membutuhkan alat mesin penunjang yang sesuai dengan standar kualitas produk yang diinginkan. Alat mesin yang digunakan adalah *crepper hammermill*. Tujuan dari penulisan ini yaitu mempelajari bagian-bagian utama alat mesin, sistem operasi/pengoperasian alat mesin, serta perawatan alat mesin. Metode pelaksanaan dilakukan dengan observasi di lapangan, wawancara kepada Mabis Pengolahan, Mabis Teknik, dan Mandor Teknik di PT Perkebunan Nusantara VII Unit Way Berulu, studi literatur sebagai informasi dan teori yang akan digunakan sebagai data pendukung dalam penulisan Laporan Tugas Akhir Mahasiswa. Berdasarkan data yang diperoleh pada bagian-bagian utama alat mesin *crepper hammermill* antara lain: motor listrik, *twin roll*, *pulley belt*, *gear transfer*, pisau *rotary*, dan *gearbox*. Sistem pengoperasian alat mesin *crepper hammermill* dilakukan dengan menekan tombol hijau *push button* pada panel pengoperasian, dan untuk menghentikannya menekan tombol merah *push button* pada panel. Perawatan yang dilakukan pada alat mesin, yaitu: sebelum pengoperasian, saat pengoperasian, dan secara rutin.

**Kata kunci:** bagian-bagian utama, pengoperasian *crepper hammermill*, dan perawatan.