

**MEMPELAJARI PROSES PENGASAPAN DAN MUTU RSS
(*RIBBED SMOKED SHEET*) DI PT PERKEBUNAN
NUSANTARA VII UNIT WAY BERULU
KABUPATEN PESAWARAN**

Oleh

Muhammad Alif Fathullah

ABSTRAK

Karet alam merupakan salah satu produk unggulan ekspor strategis agroindustry Indonesia. Jumlah produksi karet alam Indonesia adalah 3 juta ton/tahun. Hal ini menjadikan Indonesia menjadi negara penghasil dan pengekspor karet terbesar kedua di dunia. Pengolahan karet meliputi penerimaan lateks, pengenceran lateks, pembekuan lateks, penggilingan, pengeringan, serta sortasi dan pembungkusan, produk karet olahan yaitu SIR (*Standar Indonesia Rubber*) dan RSS (*Ribbed Smoked Sheet*). Tujuan dari penulisan ini yaitu mempelajari proses pengasapan RSS, serta mengetahui kelas mutu karet RSS. Metodologi pelaksanaan dilakukan dengan pengamatan langsung (*observasi*), wawancara, praktik langsung dan pengumpulan data sekunder di PT. Perkebunan Nusantara VII Unit Way Berulu. Dari data pada proses pengasapan RSS tujuan pengasapan adalah untuk mengeringkan lembaran, memberikan warna khas cokelat dan menghambat pertumbuhan jamur, suhu ruang harus diatur sesuai ketentuan, pengasapan dilakukan selama lima hari dengan suhu 35°C-60°C sehingga *sheet* matang sempurna. Beberapa kelas mutu RSS di PT Perkebunan Nusantara VII Unit Way Berulu meliputi RSS 1, RSS 2, RSS 3, dan CUT A

Kata kunci: Mutu RSS (*Ribbed Smoked Sheet*), Pengasapan RSS (*Ribbed Smoked Sheet*)