

MEMPELAJARI PROSES PEMBUATAN MESIN PEMIPIL JAGUNG BERKELOBOT TIPE KBCS GEN2 DI CV KARYA BARU LAMPUNG TIMUR

Oleh

Zidane Risky Ramadhan

ABSTRAK

Pemipilan merupakan salah satu kegiatan dalam proses pasca panen jagung yang banyak menyerap tenaga kerja dan menentukan kualitas biji jagung. Proses pemipilan dapat dilakukan dengan cara manual dan mekanis. Metode yang digunakan pada penelitian ini adalah proses pengamatan langsung, praktik langsung, wawancara dan pengumpulan data. Tujuan pada penelitian ini adalah mengetahui tahap-tahapan pada pembuatan mesin pemipil jagung berkelobot tipe KBCS GEN2 dan mengetahui biaya pembuatan mesin pemipil jagung berkelobot tipe KBCS GEN2. Mesin pemipil jagung berkelobot merupakan alat pengolahan biji jagung agar mendapatkan hasil yang berkualitas. Dengan adanya CV Karya Baru, telah membantu masyarakat dalam usaha memajukan pertanian. Mesin pemipil jagung model KBCS GEN2 tidak mengalami kesukaran. Mesin pemipil jagung bekerja digerakkan oleh motor diesel dengan daya maksimal 10,5 HP (7,83 KW) dan putaran motor 2.400 rpm. Untuk pengoperasiannya dibutuhkan minimal dua orang operator, yaitu satu orang sebagai pengumpan bahan yang akan dipipil dan seorang lagi menampung hasil pada bagian saluran pengeluaran. Dalam proses pembuatan alat mesin pemipil jagung berkelobot tipe KBCS GEN2 memiliki beberapa tahapan yaitu gambar desain, kebutuhan bahan, proses pembuatan, proses perakitan, *Finishing* (pengecatan), dan uji coba alat. Perhitungan biaya pada alat dan mesin pemipil jagung berkelobot tipe KBCS GEN2 dengan total Rp10.592.700,52 yang meliputi biaya pembelian bahan baku sebesar Rp7.640.000,00 biaya pembelian komponen pendukung sebesar Rp806.000,00 biaya operator pembuatan mesin sebesar Rp2.084.000,00 biaya operasional mesin las dengan biaya sebesar Rp22.550,21/jam dan biaya operasional mesin bubut dengan biaya sebesar Rp40.150,31/jam.

Kata Kunci: Desain, Jagung, pemipil