

TEKNIK PENGOLAHAN DAN IDENTIFIKASI KECACATAN PRODUK RIBBED SMOKED SHEET

Oleh:

DINA ULYA MS

ABSTRAK

Tanaman karet (*Hevea brasiliensis* Muell. Arg.) selain merupakan salah satu komoditas ekspor juga sebagai bahan baku untuk memenuhi kebutuhan dalam negeri. Kebutuhan olahan karet alam mengalami kenaikan karena banyak permintaan bahan baku industri ban dan otomotif. Karet alam diperoleh dari getah (lateks) pada tanaman karet melalui proses penyadapan. Salah satu karet olahan yang menjadi bahan ekspor adalah lembaran karet asap atau *Ribbed Smoked Sheet*. Tujuan dari tugas akhir ini yaitu mengetahui proses pengolahan *Ribbed Smoked Sheet* di PT. Perkebunan Nusantara VII Unit Tulungbuyut dan dapat mengidentifikasi kecacatan jenis RSS dan faktor-faktor yang mempengaruhi. Data yang diperoleh untuk tugas akhir ini di PT. Perkebunan Nusantara VII Unit Tulungbuyut pada bulan Maret – April 2022 serta alat dan bahan yang digunakan seperti alat tulis, kamera, perlengkapan praktik, flasdisk, data sekunder dan studi pustaka. Metode yang digunakan dalam memperoleh data tugas akhir ini adalah observasi atau melakukan pengamatan langsung di pabrik pengolahan, wawancara dengan para pekerja dan studi pustaka dari internet dan buku. Karet *Ribbed Smoked Sheet* di PT. Perkebunan Nusantara VII Unit Tulungbuyut diolah secara mekanis dan kimiawi melalui beberapa tahapan proses pengolahan yaitu penerimaan lateks kebun, pengenceran, pembekuan, penggilingan, pengasapan, sortasi dan pengemasan. Jenis-jenis kecacatan *Ribbed Smoked Sheet* adalah lembaran *sheet* mengandung cendawan, gelembung gas, lembek, kurang matang, buram dan hangus, serta faktor-faktor yang mempengaruhi penurunan kualitas karet *Ribbed Smoked Sheet* seperti faktor manusia, faktor mesin, faktor metode dan faktor bahan baku.

Kata kunci: Tanaman Karet, Tujuan, Metode Pelaksanaan,
Pengolahan *Ribbed Smoked Sheet*, Mutu *Ribbed Smoked Sheet*