

ABSTRAK

ANALISIS SISTEM PERSEDIAAN BAHAN BAKU AIR KELAPA PADA INDUSTRI *NATA DE COCO* (STUDI KASUS PT KEONG NUSANTARA ABADI)

Oleh

Shella Puji Pangesti

Persediaan merupakan hal yang penting bagi perusahaan industri, sehingga penetapan kuantitas pemesanan harus dilakukan dengan optimal dan menekan biaya persediaan. PT Keong Nusantara Abadi adalah perusahaan industri pengolahan *nata de coco* yang membutuhkan sistem pengendalian persediaan bahan baku agar pembelian bahan baku menjadi optimal. Oleh karena itu, dilakukan penelitian untuk menganalisis pengendalian persediaan bahan baku yang dilakukan PT Keong Nusantara Abadi dan menentukan metode alternatif pengendalian persediaan bahan baku bagi perusahaan. Penelitian ini menggunakan sistem *Material Requirement Planning* atau perencanaan kebutuhan material. Sistem MRP memiliki cara untuk menentukan kuantitas pemesanan yang disebut dengan *lot sizing decision*. Teknik penentuan kuantitas pemesanan yang digunakan adalah *Economic Order Quantity* (EOQ), *Lot For Lot* (LFL), dan *Part Periode Balancing* (PPB). Teknik penentuan kuantitas pemesanan yang paling tepat digunakan oleh PT Keong Nusantara Abadi adalah teknik EOQ yang menghasilkan biaya persediaan lebih rendah dari teknik penentuan kuantitas pemesanan yang dilakukan perusahaan yakni dihemat biaya persediaan sebesar 9%, 10%, 7,3% berturut-turut selama tahun 2015, 2016, dan 2017.

Kata kunci: *Pengendalian persediaan, EOQ, LFL, PPB*