

ABSTRAK

TEKNOLOGI PEMBUATAN LATEKS DADIH MELALUI PROSES PENGGETARAN

Oleh

Yasinta

Faktor yang menjadi hambatan untuk memperoleh bahan mentah karet alam adalah kurang efisiennya pengolahan lateks kebun menjadi lateks pekat, karena membutuhkan waktu yang cukup lama yaitu 2-3 minggu. Metode sentrifugasi banyak digunakan oleh pabrik lateks pekat karena dapat memekatkan lateks dengan waktu relatif singkat. Sedangkan kelemahan metode sentrifugasi adalah membutuhkan biaya yang lebih besar bila dibandingkan dengan pendadihan. Dengan adanya kelemahan metode sentrifugasi dan pendadihan tersebut, dalam penelitian ini dilakukan pembuatan lateks pekat melalui metode penggetaran dengan penambahan bahan pendadih. Tujuan dari penelitian ini adalah mendapatkan kecepatan getaran yang optimum untuk proses pembuatan lateks pekat, kecepatan getaran yang digunakan yaitu 150 rpm, 175 rpm, 200 rpm, 225 rpm dan 250 rpm. Rancangan yang digunakan dalam penelitian ini adalah Rancangan Acak Kelompok (RAK) dengan 6 perlakuan diulang sebanyak 4 kali maka didapatkan 24 satuan percobaan, apabila terdapat perbedaan nyata selanjutnya di uji BNT pada taraf 5% dan proses analisis data menggunakan Minitab versi 16. Rpm yang paling optimum digunakan dalam penelitian ini adalah 225 dengan mutu mendekati standar.

Kata kunci : Lateks, lateks pekat, getaran, cmc.